



UTP 7000

Electrodo base níquel con revestimiento rutilico de alta eficiencia para revestimientos duros resistentes al calor en herramientas de trabajo en caliente.

Especificación

AWS A5.11

~ ENiCrMo-5

Campo de aplicación

UTP 7000 es especialmente adecuado para revestimiento resistente al desgaste sobre superficies de herramientas sujetas a trabajo en caliente y a carga térmica, tales como mandíbulas de forja, dados de forja o matrices, yunques de forja, punzonadores en caliente, herramientas de corte en caliente, mandriles

Características

UTP 7000 cuenta con excelente soldabilidad, con un cordón de apariencia suave y ondulada debido a su transferencia por arcodel tipo spray. Muy fácil remoción de escoria. El depósito es altamente resistente a la corrosión, a la escamación y endurece al trabajo. Maquinable con herramientas de corte.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Mo	Fe	Mn	Si	W	Ni
< 0.10	14.0 - 16.5	17	3.0 - 5.0	0.5 - 1.0	0.5	4.0 - 5.0	Resto

Propiedades mecánicas del depósito

Dureza del depósito de soldadura pura: Aprox. 220 HB

Dureza del depósito después de endurecido: Aprox. 450 HB

Instrucciones para soldar

El precalentamiento debe ser acorde al acero herramienta en cuestión. Mantener el electrodo en posición vertical tanto como sea posible. La soldadura deberá efectuarse con el amperaje más bajo posible. Utilice únicamente electrodos secos. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura de 200 °C de 2 a 3 h

Posiciones de soldadura

Tipos de corriente



Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Corriente Alterna (~)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4x300	3.2x300	4.0x400
Amperaje (A)		60 - 90	70 - 110	100 - 150

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)

Caja de 5 kg

CanPac (caja de cartón con 3 latas)

Consulte con nuestro Representante Técnico por la disponibilidad de la presentación en lata.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.